



BAB V PENUTUP

5. Kesimpulan

Beberapa kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian yang telah dilakukan antara lain sebagai berikut:

1. Pada penghitungan perbaikan untuk meningkatkan *manufacture cycle effectiveness* (MCE) dengan cara mengeliminasi beberapa *idle time* pada aktivitas tidak bernilai tambah (*Non Value Added*) diperoleh hasil penghitungan *manufacture cycle effectiveness* (MCE) yaitu sebesar 94.3% sehingga produktivitas *output* pada sistem tersebut meningkat menjadi 5 unit dalam 14 jam kerja. Jika dihitung selama 98 jam atau selama 7 hari kerja maka produktivitas *output* yang dihasilkan sebesar 36 unit type type S-GHN 063.21/37-HHD/8P.I.
2. Berdasarkan hasil analisis data rancangan skenario perbaikan simulasi sistem dengan *runtime* simulasi selama 98 jam dan replikasi sebanyak 25 replikasi, hasil simulasi sistem skenario perbaikan 1 merupakan alternatif yang terbaik dari beberapa alternatif yang lainnya dimana pada alternatif skenario perbaikan 1 sistem simulasi menghasilkan nilai *WIP (work in process) Coil* dengan rata-rata sebesar 11.164 unit, *waiting time Coil* pada modul antrian *Coil* dan part adalah 0 menit, dan *output* yang dihasilkan pada model simulasi sistem adalah rata-rata sebesar 48.12 unit.



DAFTAR PUSTAKA

- Ekoanindiyo, F. A. (2011). Pemodelan Sistem Antrian Dengan Menggunakan Simulasi. *Artikel Karya Ilmiah Dinamika Teknik Vol. V, No. 1*.
- Hartanti, H. K. (2016). Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi Dan Metode Ranked Positional Weights. *Jurnal Teknik Industri, Universitas Pelita Harapan, Surabaya*.
- Kelton, W. D. (2014). *Simulation with Arena 6th edition*. McGraw-Hill Education.
- Nurhadi Siswanto, E. L. (2018). *Simulasi Sistem Diskrit Implementasi Dengan Software Arena*. Surabaya: ITS Tekno Sains.
- Saftiana, Y. E. (2007). Analisis Manufactuirng Cycle Effectiveness dalam Meningkatkan Cost Effective pada Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit. *Jurnal Akuntansi dan Keuangan Vol. 12 No. 1*.
- Siregar, I. S. (2011). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi dengan Teknik Simulasi. *Universitas Sumatera Utara*.
- Wardani, A. K. (2016). Analisis Manufacturing Cycle Effectiveness (MCE) Dalam Mengurangi Non-Value-Added Activities Pada Pg Kanigoro Madiun. *Jurnal Akuntansi dan Pendidikan, Volume 5, Nomor 1*.