

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Islam Kalimantan Muhammad Arsyad Al Banjari
Jl. Adhyaksa No. 2 Kayutangi Banjarmasin 70123
Laman : <https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom>
e-mail : jieom.journal@gmail.com

Nomor : 10 /A/JIEOM/XII/2023

Banjarmasin, 30 Desember 2023

Kepada Yth,
Maria Bernadete dan David Andrian

di –
Tempat

Dengan Hormat,

Terima kasih telah mengirim artikel ilmiah untuk diterbitkan di *Journal Of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)* dengan judul :

**ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI
PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER**

Berdasarkan hasil evaluasi dan *review*, artikel ilmiah tersebut dinyatakan **DITERIMA** untuk dipublikasikan pada Volume 07 Nomor 01, Bulan JUNI Tahun 2024. Demikian informasi ini disampaikan, atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami.

Editor In Chief Jurnal JIEOM



Idzani Muttakin, S.T., M.T

Indexing by :



Beranda > Pengguna > Penulis > Arsip

Arsip

AKTIF ARSIP

ID	MM-DD PENGAJUAN	BAGIAN	PENULIS	JUDUL	STATUS
13805	01-07	ART	Mulyono, Andrian	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI...	Vol 7, No 1 (2024)

Memulai Penyerahan Naskah Baru

KLIK DISINI Masuk ke langkah pertama dari lima langkah proses penyerahan naskah.

Refbacks

SEMUA	BARU	##PLUGINS.GENERIC.REFERRAL.STATUS.ACCEPTED##		##PLUGINS.GENERIC.REFERRAL.STATUS.DECLINED##			
	DATA DITAMBAH	HITS	URL	ARTIKEL	JUDUL	STATUS	AKSI
<input type="checkbox"/>	2024-06-11	7	https://scholar.google.co.id/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2024-06-11	84	https://scholar.google.com/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2024-07-07	5	https://ojs.uniska-bjm.ac.id/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2024-09-05	1	http://google.com/search?q=publications	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2024-09-16	1	https://www.semanticscholar.org/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI	—	Baru	EDIT HAPUS



Submit

Journal Template

Menu :

FOKUS DAN RUANG LINGKUP

DEWAN EDITORIAL

MITRA BESTARI

KEBIJAKAN BAGIAN

FREKUENSI PENERBITAN

PETUNJUK UNTUK PENULIS

ETIKA PUBLIKASI

KEBIJAKAN AKSES TERBUKA

MANAJEMEN REFERENSI

PROSES PEER REVIEW

PLAGIARISME

BIAYA PUBLIKASI

Journal Tool



Stat Counter



View My Stats

Supported By



<input type="checkbox"/>	2024-11-04	1	http://dx.doi.org/10.31602/jjeom.v7i1.13805	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2025-01-20	1	https://www.perplexity.ai/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS
<input type="checkbox"/>	2025-02-06	2	https://sister-pt.kemdikbud.go.id/	ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER	—	Baru	EDIT HAPUS

0 - 0 of 8 Item

[Terbit](#) [Diabaikan](#) [Hapus](#) [Pilih semua](#)

Indexed By



This work is licensed under a Creative Commons Attribution 4.0 International License.



Beranda > Pengguna > Penulis > Naskah > #13180 > Ringkasan

#13180 Ringkasan

RINGKASAN TINJAUAN PENGEDITAN

Naskah

Penulis	Maria Bernadete Mulyono	
Judul	Analisis Line Balancing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Manufaktur Heat Exchanger	
File Asli	Tidak Ada	
Singkatan File Tambahan	Tidak Ada	TAMBAH FILE TAMBAHAN
Naskah	Maria Bernadete Mulyono	
Tanggal dikumpulkan	November 23, 2023 - 11:08	
Bagian	Artikel	
Editor	Tidak ada yang ditugaskan	
Komentar Penulis	Selamat pagi/siang/sore/malam para editor. Saya salah satu mahasiswi universitas mengajukan untuk mempublikasikan naskah sebagai hasil dari kegiatan magang yang saya lakukan. Saya harap penelitian ini bisa bermanfaat bagi pembaca dan mohon arahan dan perbaikannya untuk tulisan yang kurang tepat. Terima kasih banyak.	

Status

Status	Menunggu Penugasan
Dimulai	2023-11-23
Terakhir Dimodifikasi	2023-11-23

Metadata Naskah

[EDIT METADATA](#)

Penulis

Nama	Maria Bernadete Mulyono
Afiliasi	Universitas Katolik Darma Cendika Surabaya
Negara	Indonesia
Biografi	—
Kontak Utama untuk Korespondensi Editorial.	

Judul dan Sari

Judul	Analisis Line Balancing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Manufaktur Heat Exchanger
Sari	PT. X merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur alat penukar panas yang memproduksi unit <i>Evaporator, Condensor, Cooler</i> , dan berbagai komponen dari bagian unit lainnya. Untuk melakukan perbaikan pada lini produksi, digunakan <i>Line Balancing</i> dengan metode <i>Killbridge & Wester</i> yang bertujuan untuk mengetahui jumlah stasiun kerja yang dibutuhkan dan mengetahui waktu optimal dalam proses produksi unit. Hasil yang didapat adalah waktu optimum untuk memproduksi 1 unit sebesar 151.71 Menit dengan jumlah usulan stasiun kerja sebanyak 5.

Pengindeksan

Bahasa	id
--------	----

Agan Pendukung

Nama Agen	—
-----------	---

Referensi

Referensi	Anugerah, R., Puteri, M., & Sudarwati, W. (2016). Pengukuran Line Balancing dan Simulasi ProModel di PT. Caternillar Indonesia. <i>Integrasi Sistem Industri</i> 3(2) 15-21
-----------	---



[Submit](#)

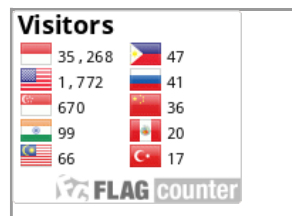
[Journal Template](#)

Menu :

- [FOKUS DAN RUANG LINGKUP](#)
- [DEWAN EDITORIAL](#)
- [MITRA BESTARI](#)
- [KEBIJAKAN BAGIAN](#)
- [FREKUENSI PENERBITAN](#)
- [PETUNJUK UNTUK PENULIS](#)
- [ETIKA PUBLIKASI](#)
- [KEBIJAKAN AKSES TERBUKA](#)
- [MANAJEMEN REFERENSI](#)
- [PROSES PEER REVIEW](#)
- [PLAGIARISME](#)
- [BIAYA PUBLIKASI](#)
- [Journal Tool](#)



Stat Counter



[View My Stats](#)

Supported By



Astuti, R. D. (2020). Aplikasi Lean Six-Sigma Untuk Mengurangi. 7(2).
<https://doi.org/10.24853/jisi.7.2.143-153>

Mohamad cipto sugiono. (2022). Analisis Sistem Produksi Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. 05(01), 92–101.

Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus: CV . Bumen Las Kontraktor. Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory, 1(2), 46–53.

Nurhayani. (2022). Analisis sektor industri manufaktur di Indonesia. Jurnal Paradigma Ekonomika, 17(3), 2085–1960.

Suharjo, & Sudiro, S. (2018). Pengurangan Pemborosan Pada Proses Produksi Menggunakan WRM, WAQ dan Valsat Pada Sistem Manufaktur. Jurna Ilmiah, 8(2), 291–302.
<https://doi.org/10.35814/teknobiz.v8i2.896>

PENGGUNA
Anda login sebagai...
mariabernadete
» Jurnal Saya
» Profil Saya
» Log Out

Indexed By



This work is licensed under a Creative Commons Attribution 4.0 International License.



Maria Bhernadeta <mariabhernadeta@gmail.com>

[JIEOM] Editor Decision

1 pesan

Idzani Muttaqin <admin@ojs.uniska-bjm.ac.id>

6 Juni 2024 pukul 11.08

Kepada: Maria Bernadete Mulyono <mariabhernadeta@gmail.com>

Maria Bernadete Mulyono:

Kami telah mengambil keputusan mengenai naskah Anda untuk Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM), "Analisis Line Balancing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Manufaktur Heat Exchanger".

Keputusan kami adalah: artikel anda diterima

Idzani Muttaqin

Universitas Islam Kalimantan Muhammad Arsyad Al Banjari Banjarmasin

industri.uniskabjm@gmail.com

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)

<https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom>

Beranda > Pengguna > Penulis > Naskah > #13805 > Pengeditan

#13805 Pengeditan

RINGKASAN TINJAUAN **PENGEDITAN**

Naskah

Penulis: Maria Bernadete Mulyono, David Andrian

Judul: ANALISIS LINE BALANCING UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR HEAT EXCHANGER

Bagian: Artikel

Editor: Yassyir Maulana

Proses Copyedit

INSTRUKSI COPYEDITING

METADATA REVIEW	PERMINTAAN	SEDANG BERLANGSUNG	LENGKAP
1. Copyedit Awal File: 13805-38534-1-CE.DOCX 2024-06-06	2024-06-06	—	2024-06-06
2. Copyedit Penulis File: 13805-38534-2-CE.DOCX 2024-06-06	2024-06-06	2025-03-06	
<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen <input type="button" value="Unggah"/>			
3. Copyedit Akhir File: Tidak Ada	—	—	2024-06-06

Komentar Copyedit Tidak ada komentar

Layout

Format Galley	FILE	
1. PDF 11-19 LIHAT PROOF	13805-38548-4-PB.PDF 2024-06-06	455
File Tambahan	FILE	Tidak Ada

Komentar Layout Tidak ada komentar

Proses Proofread

METADATA REVIEW

METADATA REVIEW	PERMINTAAN	SEDANG BERLANGSUNG	LENGKAP
1. Penulis	2024-06-06	2025-03-06	
2. Proofreader	2024-06-06	—	2024-06-06
3. Editor Layout	2024-06-06	—	2024-06-06

Koreksi Proofreading Tidak ada komentar INSTRUKSI PROOFING

Indexed By



Submit

Journal Template

Menu :

FOKUS DAN RUANG LINGKUP

DEWAN EDITORIAL

MITRA BESTARI

KEBIJAKAN BAGIAN

FREKUENSI PENERBITAN

PETUNJUK UNTUK PENULIS

ETIKA PUBLIKASI

KEBIJAKAN AKSES TERBUKA

MANAJEMEN REFERENSI

PROSES PEER REVIEW

PLAGIARISME

BIAYA PUBLIKASI

Journal Tool



Stat Counter



View My Stats

Supported By





This work is licensed under a Creative Commons Attribution 4.0 International License.

PENGGUNA

Anda login sebagai...

mariabernadete

» [Jurnal Saya](#)

» [Profil Saya](#)

» [Log Out](#)



Maria Bhernadeta <mariabhernadeta@gmail.com>

[JIEOM] Keputusan Editor

1 pesan

Idzani Muttaqin <admin@ojs.uniska-bjm.ac.id>

3 Juni 2024 pukul 12.13

Kepada: Maria Bernadete Mulyono <mariabhernadeta@gmail.com>

Maria Bernadete Mulyono:

Kami telah mengambil keputusan mengenai naskah Anda untuk Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM), "Analisis Line Balancing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Manufaktur Heat Exchanger".

Keputusan kami adalah: dibutuhkan revisi

Idzani Muttaqin

Universitas Islam Kalimantan Muhammad Arsyad Al Banjari Banjarmasin

industri.uniskabjm@gmail.com

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)

<https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom>



Maria Bhernadeta <mariabhernadeta@gmail.com>

[JIEOM] Pernyataan Naskah

1 pesan

Yassyir Maulana <admin@ojs.uniska-bjm.ac.id>

23 November 2023 pukul 22.08

Kepada: Maria Bernadete Mulyono <mariabhernadeta@gmail.com>

Maria Bernadete Mulyono:

Terima kasih untuk menyerahkan manuskrip, "Analisis Line Balancing untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Manufaktur Heat Exchanger" untuk Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM). Dengan sistem manajemen jurnal online yang kami gunakan, Anda akan bisa melacak kemajuan naskah dalam proses editorial dengan login ke web site jurnal:

URL Manuskrip:

<https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom/author/submission/13180>

Nama pengguna Penulis: mariabernadete

Jika Anda mempunyai pertanyaan, silakan hubungi saya. Terima kasih untuk mempertimbangkan jurnal ini sebagai tempat untuk karya Anda.

Yassyir Maulana

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)

<https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom>



Maria Bhernadeta <mariabhernadeta@gmail.com>

[JIEOM] Pendaftaran Jurnal

1 pesan

Yassyir Maulana <admin@ojs.uniska-bjm.ac.id>

13 November 2023 pukul 09.42

Kepada: Maria Bernadete Mulyono <mariabhernadeta@gmail.com>

Maria Bernadete Mulyono

Anda sekarang telah terdaftar sebagai pengguna dengan Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM). Kami telah memasukkan nama pengguna dan kata sandi Anda di email ini, yang dibutuhkan untuk semua pekerjaan dengan jurnal ini di dalam websitenya. Kapanpun, Anda dapat meminta untuk dipindahkan dari daftar pengguna jurnal dengan menghubungi saya.

Nama pengguna: mariabernadete
Kata Sandi: Mulyonos22

Terima kasih,
Yassyir Maulana

Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)
<https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom>