



BAB V

KESIMPULAN DAN

SARAN



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian ini dapat disimpulkan bahwa :

1. Dari data produksi perusahaan yang diambil mulai dari minggu ke-41 tahun 2018 hingga minggu ke-17 tahun 2019 terdapat sebanyak 774 unit *defect* dari total 52671 unit produk yang diproduksi dengan persentase 1.47%. Dari 774 unit *defect* tersebut diambil 2 nilai CTQ (*Critical to Quality*) jenis *defect* yang dianggap *critical* dan perlu diberi penanganan segera, yaitu cacat jenis PTC *damage* dan *brazing problem*. Dari 774 unit *defect* tersebut diketahui pula bahwa nilai sigma produksi pada perusahaan adalah 3.93 dengan nilai DPMO (*Defects per Million Unit*) sebesar 7347. Artinya dari 1.000.000 produk yang dihasilkan selama proses, dapat terjadi kecacatan sebanyak 7347 unit produk.
2. Setelah dilakukan analisa penyebab *defect* maka solusi alternative penanganan diselesaikan dengan menggunakan metode 5W+1H

5.2 Saran

Dari penelitian ini, dapat diberikan beberapa saran :

1. Untuk perusahaan :
 - Agar dapat mempertimbangkan penerapan hasil penelitian untuk mengurangi jumlah unit *defect*
 - Agar dapat mempertimbangkan untuk melakukan *stage control* sesuai dengan hasil penelitian

2. Untuk penelitian selanjutnya :
 - Agar dapat mengkombinasikan metode *six sigma* yang digunakan dengan metode *lean manufacture*
 - Mempertimbangkan untuk observasi lebih lanjut dalam hal *layout* produksi agar dapat menghasilkan efektifitas produksi



DAFTAR PUSTAKA

- Bass, I., 2007, *Six Sigma Statistics with Excel and Minitab*, Mc Graw Hill, New York, 159-202.
- Mitra, A., 2008, *Fundamentals of Quality Control and Improvement*, Hokoben: John Wiley & Sons, Inc.
- Miranda Tunggal Amin Widjaja, 2002, “*Six Sigma : Gambaran Umum Penerapan Proses dan Metode-Metode Yang Digunakan Untuk Perbaikan*”, Harvindo , Jakarta.
- Gaspersz, Vincent, 2002, “*Pedoman Implementasi Program Six Sigma*”, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, Vincent, 2001, “*Total Quality Management*”, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Pande, Peter S, Robert P. Newman, Roland R. Cavanagh, 2002, “*The Six Sigma Way : bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*”, Andi, Jakarta.
- Pyzdek, Thomas (2000), “*The Six Sigma Handbook*”, Salemba Empat, Jakarta.

