

## BAB VI PENUTUP

### 6.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Dari hasil analisa, kebijakan persediaan dengan menggunakan *Periodic Review* (R,s,S) mampu menghasilkan solusi yang optimal dengan *total inventory cost* yang lebih minimum.
2. Hasil dari optimasi persediaan dengan kebijakan persediaan *Periodic Review* (R,s,S) pada Perum Bulog Sub Divre Surabaya Utara (*Distribution Center*) mampu menghemat biaya total persediaan sebesar 29,9% dalam kurun waktu satu bulan. Pada GSP Kantor Divre Jatim (*retail 1*) mampu menghemat biaya total persediaan sebesar 53%, RPK Ladju (*retail 2*) mampu menghemat biaya total persediaan sebesar 54% dan pada RPK Rungkut (*retail 3*) mampu menghemat biaya total persediaan sebesar 46% dalam kurun waktu satu bulan.
3. Dengan menggunakan kebijakan persediaan *Periodic Review* (R,s,S) pada *Distribution Center* menghasilkan *service level* sebesar 99,88% lebih tinggi dari *service level* kondisi eksisting yakni 95%. Pada retail 1 menghasilkan *service level* sebesar 100% lebih tinggi dari *service level* kondisi eksisting yakni 96,5%. Pada retail 2 menghasilkan *service level* sebesar 98,78% lebih tinggi dari *service level* kondisi eksisting yakni 96%. Dan pada retail 3 menghasilkan *service level* sebesar 100% lebih tinggi dari *service level* kondisi eksisting yakni 94,75%. Itu artinya kebijakan persediaan *Periodic Review* (R,s,S) mampu mempertahankan tingkat pelayanan (*service level*) setinggi mungkin.



Halaman ini sengaja dikosongkan

Karya Ilmiah Milik Perpustakaan Universitas Katolik Darma Cendika. Hanya dipergunakan untuk keperluan pendidikan dan penelitian. Segala bentuk pelanggaran/plagiasi akan dituntut sesuai dengan undang-undang yang berlaku.





## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Wirawan. (2010). Pengendalian Persediaan *Spare Part* dengan Pendekatan *Periodic Review (R,s,S) System* Studi Kasus : PT. GMF AERO ASIA – Unit *Engine Maintenance* (Tugas Akhir). Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Assauri, Sofyan. (1999). Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Babai, M. Z., Syntetos, A. A., & Teunter, R. (2010). *On the Empirical Performance of (T,s,S) Heuristics*. European Journal of Operational Research 202 (1), 466-472.
- Ballou, Ronald H.. (2004). *Business Logistics / Supply Chain Management: Planning, Organizing, and Controlling the Supply Chain (fifth edition)*. Pearson: Prentice Hall.
- Heizer Jay dan Barry Render. (2001). Prinsip-Prinsip Manajemen Operasi. Jakarta: Salemba Empat.
- Heizer, J dan B. Render. (2010). Manajemen Operasi. Jakarta: Salemba Empat.
- Ida, Nursanti. (2009). Optimasi Pengendalian Persediaan Produk Menggunakan *Spreadsheet Modeling*. Surakarta: Simposium Nasional RAPI VIII 2009.
- Krisnawan, Rahardian Yudi.(2016). Analisis Kebijakan Persediaan untuk Meminimasi Total Biaya di Perum Bulog Sub Divre Surabaya Utara (Tugas Akhir). Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Nasution, A. H. dan Y. Prasetyawan. (2008). Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Pardede, P. M. (2005). Manajemen Operasi dan Produksi: Teori, Model, dan Kebijakan. Yogyakarta: ANDI.
- Porras, E., & Dekker, R. (2008). *An Inventory Control System for Spare Parts at a Refinery: An Empirical Comparison of Different Reorder Points Methods*. European Journal of Operation Research, 184(1), 101-132.

- Ristono, A. (2009). Manajemen Persediaan. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Silver, E. P., David F, & Peterson, R. (1998). *Inventory Management and Production Planning and Scheduling*. New York: John Wiley & Son.
- Sri Joko. (2001). Manajemen Produksi dan Operasi. Malang: Universitas Muhammadiyah.
- Tersine, Richard J. (1994). *Principles of Inventory and Materials Management*. Fourth Edition. New Jersey: Prentice Hall, Inc.

